



GENERALITÀ:

Nome e indirizzo del produttore:

Frantoio Fondovalle S.r.L.
Via Provinciale 700 41055 Montese (MO)

Tipo di aggregato:

SABBIA

Dichiarazione conformità sistema 2+:



UNI EN 12620 – Aggregati per Calcestruzzo

UNI EN 13043 – Aggregati per miscele Bituminose

UNI EN 13242 – Aggregati per materiali legati e non con leganti idraulici per opere di ingegneria civile

UNI EN 13139 – Aggregati per malte

Origine:

Aggregato di natura alluvionale composto in prevalenza da rocce sedimentarie di natura calcarea e arenacea, proveniente dai depositi del fiume Panaro.

Ciclo produttivo:

Prodotto ottenuto per lavaggio, frantumazione e vagliatura di ghiaia naturale.

TIPOLOGIE:

Nome Commerciale:

SABBIA FINE

Classe Granulometrica (mm): 0/4

SABBIA GROSSA

Classe Granulometrica (mm): 0/6.3

SABBIELLA LAVATA (conformità sistema 4)

Classe Granulometrica (mm): 0/1

APPLICAZIONI E CAMPI D'IMPIEGO:

Aggregato per strati non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile, costruzione di strade, opere di protezione, rilevati ecc. Aggregato per miscele bituminose e trattamenti superficiali per strade aeroporti, e altre aree soggette a traffico. Aggregato per calcestruzzo. Aggregato per malte.

CARATTERISTICHE DEGLI AGGREGATI:

Massa Volumica dei granuli:

2650 – 2680 kg/m³

Assorbimento d'acqua:

1 – 1.6 %

Massa Volumica in mucchio:

1400 – 1450 kg/m³

Sostanze Pericolose:

Il prodotto risulta conforme in base alla vigente legislazione in materia.



SABBIA FINE



SABBIA GROSSA



SABBIELLA LAVATA