



MISTO CEMENTATO CONFEZIONATO IN CENTRALE

MIX RV

APPLICAZIONE

Il misto cementato è un conglomerato cementizio ottenuto dalla miscelazione di aggregati naturali o riciclati, cemento ed acqua. La produzione avviene in impianti automatizzati a produzione continua. E' un materiale utilizzabile come strato di fondazione per la progettazione di pavimentazioni di tipo semirigido.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

% aggregato alluvionale:	100%
% aggregato riciclato:	0%
Marcatura CE aggregato:	UNI EN 13242
Dmax:	31.5mm
Granulometria:	Fuso A.N.A.S.

Los Angeles:	<30%
Equivalente in sabbia:	>30
Indice di plasticità:	0
Classe cemento:	32,5 R
Tipo cemento:	Portland

CARATTERISTICHE DEL CONGLOMERATO

Riferimento Capitolato A.N.A.S.	
% cemento	2,5-3,5%
Resistenza a Trazione indiretta 25°C (3gg.)	0,30<Rt>0,50
Resistenza a Compressione 25°C (3gg.)	1,4<Rm>3,6
Resistenza a Trazione indiretta 25°C (7gg.)	0,32<Rt>0,60
Resistenza a Compressione 25°C (7gg.)	2,5<Rm>5,5

INDICAZIONI PER L'USO

Durante il trasporto proteggere il prodotto con teli di copertura del cassone. Si sconsiglia la posa con temperature molto calde o molto rigide, evitarla in caso di pioggia.

Dal confezionamento alla posa in opera è consigliato non oltrepassare le due ore, nonostante questo tempo vada calcolato in funzione della temperatura dell'aria.

SICUREZZA E IMPATTO SULLA SALUTE E SULL'AMBIENTE

Il misto cementato non presenta rischi specifici. Per informazioni più dettagliate consultare la Scheda di Sicurezza specifica del prodotto.