



## GENERALITÀ:

Nome e indirizzo del produttore: Frantoio Fondovalle S.r.L.  
Via Provinciale 700 41055 Montese (MO)  
Tipo di miscela: **STRATO DI CONGLOMERATO AD ALTO MODULO**  
Categoria di dichiarazione conformità: UNI EN 13108-1

## DESTINAZIONE D'USO:

Questo tipo di conglomerato studiato per fronteggiare l'incremento del traffico in generale e l'accresciuta aggressività di quello pesante in particolare, aumenta la resistenza e la durata delle pavimentazioni stradali, aeroporti e aree portuali. Si definiscono ad "Alto Modulo" in quanto presentano un elevato valore del modulo complesso, parametro che nei materiali come il conglomerato bituminoso, lega le deformazioni alle tensioni.

La realizzazione di strati portanti (base o binder) in conglomerato bituminoso ad alto modulo complesso si fa allo scopo di aumentare la resistenza a fatica e alle deformazioni, soprattutto di strade interessate da elevato traffico veicolare, specie se questo è costituito da una significativa componente di veicoli commerciali. Il conglomerato ad alto modulo è studiato essenzialmente per:

- sopportare grossi carichi dinamici;
- minimizzare il rischio di deformazioni permanenti (ormaie);
- favorire la ripartizione di carichi, riducendo i fenomeni di punzonamento;
- resistere maggiormente ai fenomeni di fatica ed invecchiamento.

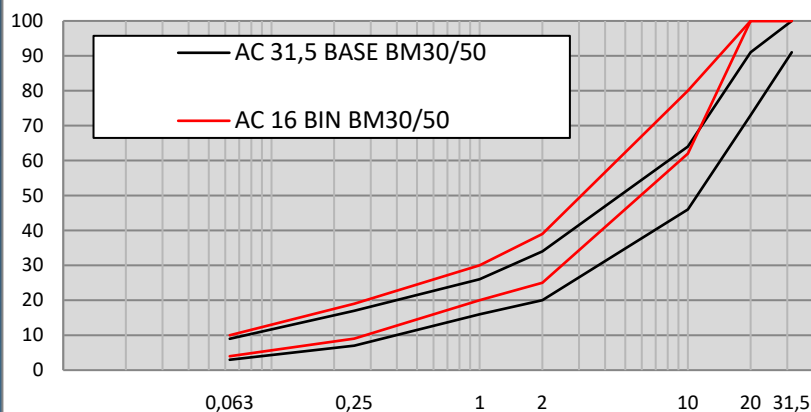
## NORME DI RIFERIMENTO DEI COSTITUENTI IL MIX:

Aggregati e Filler: UNI EN 13043 - Bitume modificato: UNI EN 14023

## CARATTERISTICHE DEL MIX:

Temperatura: 150 – 190 °C  
Resistenza Trazione Indiretta: > 1,6 Mpa  
Contenuto di bitume (%mix): 4,40 - 4,90%  
Contenuto di bitume (%inerti): 4,60 - 5,20%  
Contenuto di vuoti (Ndes): 3 - 6%  
Granulometria:

**CONGLOMERATO ALTO MODULO**



setacci	AC 31,5 BASE BM30/50		AC 16 BIN BM30/50	
31,5	91	100	100	100
20	73	91	100	100
10	46	64	62	80
2	20	34	25	39
1	16	26	20	30
0,25	7	17	9	19
0,063	3	9	4	10



## INDICAZIONI PER L'USO:

Il trasporto deve essere effettuato con appositi mezzi dotati di teli di copertura del cassone, di modo da evitare il raffreddamento del conglomerato bituminoso. Evitare la stesa del conglomerato bituminoso in caso di avverse condizioni meteorologiche, esempio pioggia o neve. La temperatura del conglomerato bituminoso all'atto della messa in opera non deve risultare inferiore a 140-150°C. Per la compattazione possono essere utilizzati rulli di varia tecnologia, purchè idonei ad assicurare il raggiungimento della massima densità. Prestare la massima cura nell'esecuzione dei giunti longitudinali e trasversali.

